

## NET New Electronic Technology

### iCube - USB2.0 Kameras mit CMOS Sensortechnologie

NET entwickelte mit der iCube Kamerafamilie eine kleine, kompakte Kamera mit USB2.0 Schnittstelle, die aufgrund ihrer technischen Ausstattung und Einsatzfähigkeit in vielfältigen Anwendungsbereichen überaus konkurrenzfähig ist.

Die iCube Serie besteht aus 2 S/W und 5 Farbkameras in der Industriegehäuse- und Kameramodulversion für den Einbau in Maschinen und Industrieanlagen. Micron CMOS Bildsensoren mit Auflösungen von WVGA bis 5 MP liefern für alle Modelle eine effektive „Plug & Play“ Lösung und Frame Raten bis zu 87fps. Höhere Frame Raten sind einfach zu erreichen durch die Auswahl von frei skalierbaren ROI (Region of Interest), Binning oder Sub-Sampling Modus.

Weitere technische Eigenschaften wie Trigger und Strobe Funktionalität, sowie eine vorteilhafte Preisstruktur kombiniert mit der CMOS Technologie, die beste Bildqualität sichert, machen die iCube Familie zu einer zuverlässigen und unverzichtbaren Alternative für den Einsatz in schnellen Prozessen, bei denen sehr viele Bildaufnahmen nötig sind.

Durch bereits bekannte Vorteile der USB Schnittstelle, wie geringer Stromverbrauch schnelle Verbindung und Stromversorgung über USB Eingänge wird die USB2.0 Kameras zur „universellen“ Plug & Play Kamera für Laptops, PC's und ebenso für OEM Modulsysteme.

Die enthaltene Viewer Software iControl erlaubt einen schnellen Einbau, Zugang und Handhabung aller iCube Kameras. Mit iControl können Kameraeinstellungen sehr einfach geändert werden. Die Software unterstützt ebenfalls das Speichern der Bilder in verschiedenen Formaten auf dem angeschlossenen Computer.

Die iControl ist Teil der SDK Software (Software Development Kit) und wird im Paket mitgeliefert. Das SDK Paket von NET macht die Integration in bestehende und kundenspezifische Anwendungen einfach. Die Software erlaubt eine leichte Integrierung in viele kommerzielle Systeme.

Die Integration von iCube USB Kameras wird auch durch eine breite Auswahl an allgemeinen Funktionen unterstützt und erlaubt eine einfache Handhabung der Kameras. Die iCube Familie ist kompatibel zu Software Bibliotheken mit Direct-X/Direct-Show Schnittstelle.

iCube Kameras findet man in vielen unterschiedlichen Bildverarbeitungsprozessen bei denen hohe Anforderungen gestellt werden. So überzeugen iCube Kameras in der Gehäuseversion wie auch als Kameramodul (OEM) bei der Qualitätskontrolle, Inspektion, Positionierung und Ausrichtung, Vollständigkeitsprüfung, Oberflächen- und Druckinspektion, Eck- und Konturanalyse und Barcode- und Data Matrix Anwendungen.

27.01.2009



NET GmbH 

NEW ELECTRONIC TECHNOLOGY GmbH

phone: +49 (0) 88 06 - 92 34 - 0

fax: +49 (0) 88 06 - 92 34 - 77

email: [info@net-gmbh.com](mailto:info@net-gmbh.com)

[www.net-gmbh.com](http://www.net-gmbh.com)

NET USA, Inc. 

phone: +1 219 - 934 - 9042

fax: +1 219 - 934 - 9047

email: [info@net-usa-inc.com](mailto:info@net-usa-inc.com)

[www.net-usa-inc.com](http://www.net-usa-inc.com)

NET Japan Co., Ltd 

phone: +81 45 - 478 - 1020

fax: +81 45 - 476 - 2423

email: [info@net-japan.com](mailto:info@net-japan.com)

[www.net-japan.com](http://www.net-japan.com)